

PL  
1 5 1 3  
2 5 1 3

## DATI TECNICI

Potenze laser (Watts)	250	500
CW	✓	✓
PW	✓	✓
Area di lavoro (mm) PL 1513	1500 x 1250	2500 x 1250
Area di lavoro (mm) PL 2513	2500 x 1250	
Accuratezza (mm)	± 0.05	
Potenza elettrica Inst. (kVA)	10	13
Impronta a terra (mm) PL 1513	3700 x 2600	
Impronta a terra (mm) PL 2513	4700 x 2600	
Altezza (mm)	2470	
Peso (kg)	2600	3000

## TECHNICAL DATA

Laser power (Watts)	250	500
CW	✓	✓
PW	✓	✓
Working area (mm) PL 1513	1500 x 1250	2500 x 1250
Working area (mm) PL 2513	2500 x 1250	
Accuracy (mm)	± 0.05	
Max electric requirement (kVA)	10	13
Footprint dimensions (mm) PL 1513	3700 x 2600	
Footprint dimensions (mm) PL 2513	4700 x 2600	
Height (mm)	2470	
Weight (kg)	2600	3000



**cutlite penta**  
HI-TECH LASER CUTTING SYSTEMS

VIA BALDANZESE 17 CALENZANO 50041 FIRENZE ITALY  
TEL. +39 055 8826919 - 8826822 FAX +39 055 8873843  
INFO@CUTLITEPENTA.COM WWW.CUTLITEPENTA.COM

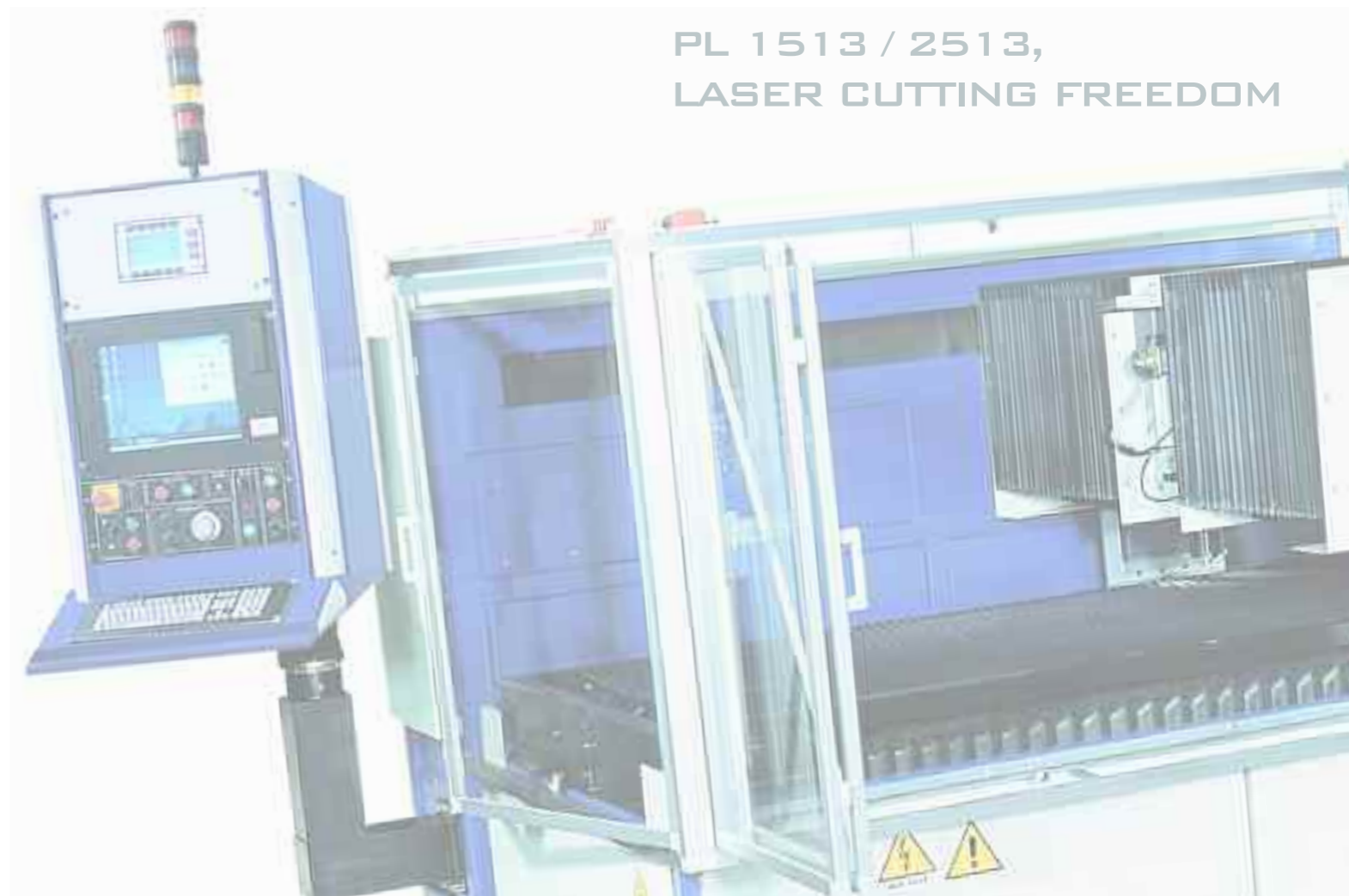


  
**cutlite penta**  
HI-TECH LASER CUTTING SYSTEMS



PL 1513 / 2513,  
LIBERI DI TAGLIARE

PL 1513 / 2513,  
LASER CUTTING FREEDOM





PL  
1 5 1 3  
2 5 1 3



Sorgente laser,  
meccanica, software  
ed elettronica progettati  
e realizzati totalmente  
all'interno del Gruppo.

Laser source, mechanics,  
software and electronics  
designed and  
manufactured on site.



Controllo Numerico e  
Moduli CAD-CAM dedicati.  
Impiego semplice ed intuitivo.

Numeric control and  
specific CAD-CAM modules.  
Easy, intuitive use.



Taglio uniforme  
sull'intera area di lavoro.  
Elevata affidabilità  
e ripetibilità di  
lavorazione anche  
in condizioni  
ambientali critiche.

Uniform cutting over the  
entire working area.  
Elevated reliability and  
working repeatability even  
in critical environmental  
conditions.

Il progetto dei sistemi **PL** nasce per risolvere il problema della mancanza di spazio nelle piccole e medie aziende che si occupano della lavorazione di materie plastiche. Caratteristiche salienti sono il banco di lavoro fisso asservito da un sistema di deflessione ottico il quale è integrato con il ponte mobile e la testa di focalizzazione.

Le potenze previste per questo sistema di taglio sono 100W, 250W e 500W. La versione più diffusa è sicuramente quella equipaggiata con la sorgente da 500W, dato l'ottimo rapporto prezzo-prestazioni che questo eccellente laser può offrire.

Per le piccole aziende che si affacciano alla tecnologia Laser, è interessante segnalare la possibilità di incrementare il sistema **PL** in funzione delle esigenze dell'azienda: per esempio, un sistema **PL 2513** / 100W può essere potenziato, anche in fasi successive, fino a 500W intervenendo direttamente presso la sede dell'utilizzatore. Infatti, con una simile potenza, si riescono a sfruttare tutte le potenzialità del laser nel settore del taglio delle materie plastiche: alta velocità, nessun limite negli spessori fino a 30 mm e oltre in caso di particolari materiali, ed elevatissima qualità di finitura delle superfici. La gestione dei pannelli di controllo hardware e dei software altamente intuitivi, non richiede l'utilizzo di manodopera specializzata. Ogni sistema laser prodotto da Cutlite Penta è dotato del nuovo **CNC SMART AXIS** e di un software di interfaccia in grado di elaborare ed eseguire le più complesse geometrie in formato 2D. Come opzione può essere fornito un software composto da tre moduli integrati:

- **CAM 2D**
- **Libreria pezzi**
- **Nesting/Ottimizzatore**

Della serie PL fanno parte **PL 1513** e **PL 2513**.

The **PL** system springs from the necessity to overcome problems deriving from lack of space in small and medium-sized companies involved in the cutting of plastic materials. Its significant features include the fixed work bench with an optical deflection system integrated with the mobile bridge and the focussing head. This cutting system is supplied with powers of 100W, 250W and 500 W. The most widespread version is without doubt the one equipped with the 500W source, thanks to the excellent performance-for-money offered by this top-of-the-range laser device. Highly significant for smaller businesses entering the field of laser technology, is the possibility of expanding the **PL** laser system depending on the needs of the company: for example, a **PL 2513** / 100W system can be increased up to 500W, even in subsequent stages, without having to return the device to the manufacturer's factory. With a similar power it is possible to exploit all the laser cutting potentials in the plastic material cutting sector, with high cutting speeds, unlimited thickness up to 30 mm (and over for specific materials) and top quality finishing of the surfaces. The highly intuitive management of the hardware and software control panels does not require the use of highly qualified personnel. Every system produced by Cutlite Penta is fitted with the new **CNC SMART AXIS** and the interfacing software able to process and perform the most complicated paths.

As an option, software consisting of the following 3 integrated modules is also available:

- **2D CAD**
- **Item library**
- **Nesting/Optimiser**

**PL 1513** and **PL 2513** form part of the **PL** series.

